



C A M *à* l e o n

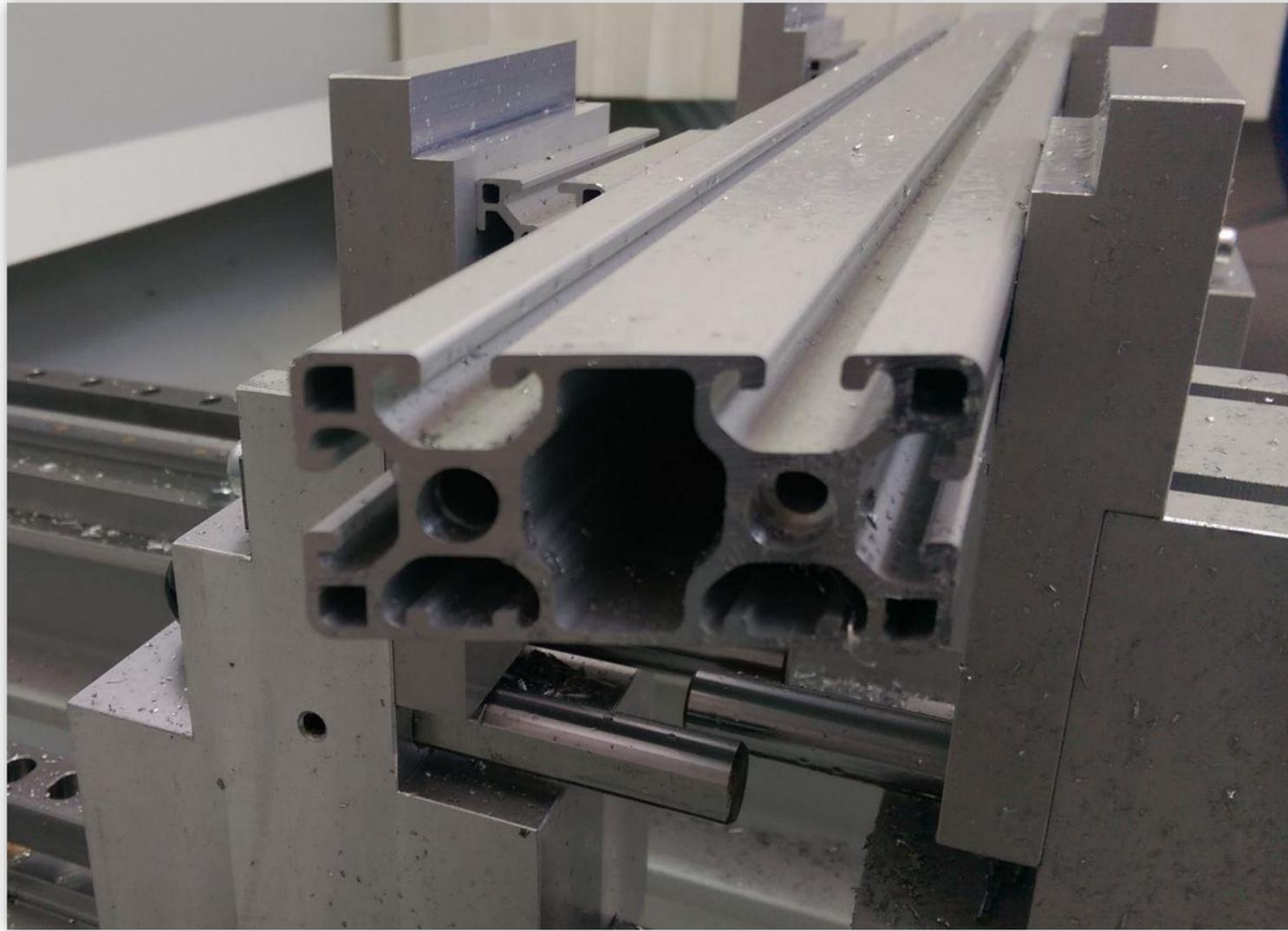
SOFTWARE CNC SOLUTION

CAD/CAM

PUMA Pro

Software per la lavorazione di profili

Made by CAMäleon

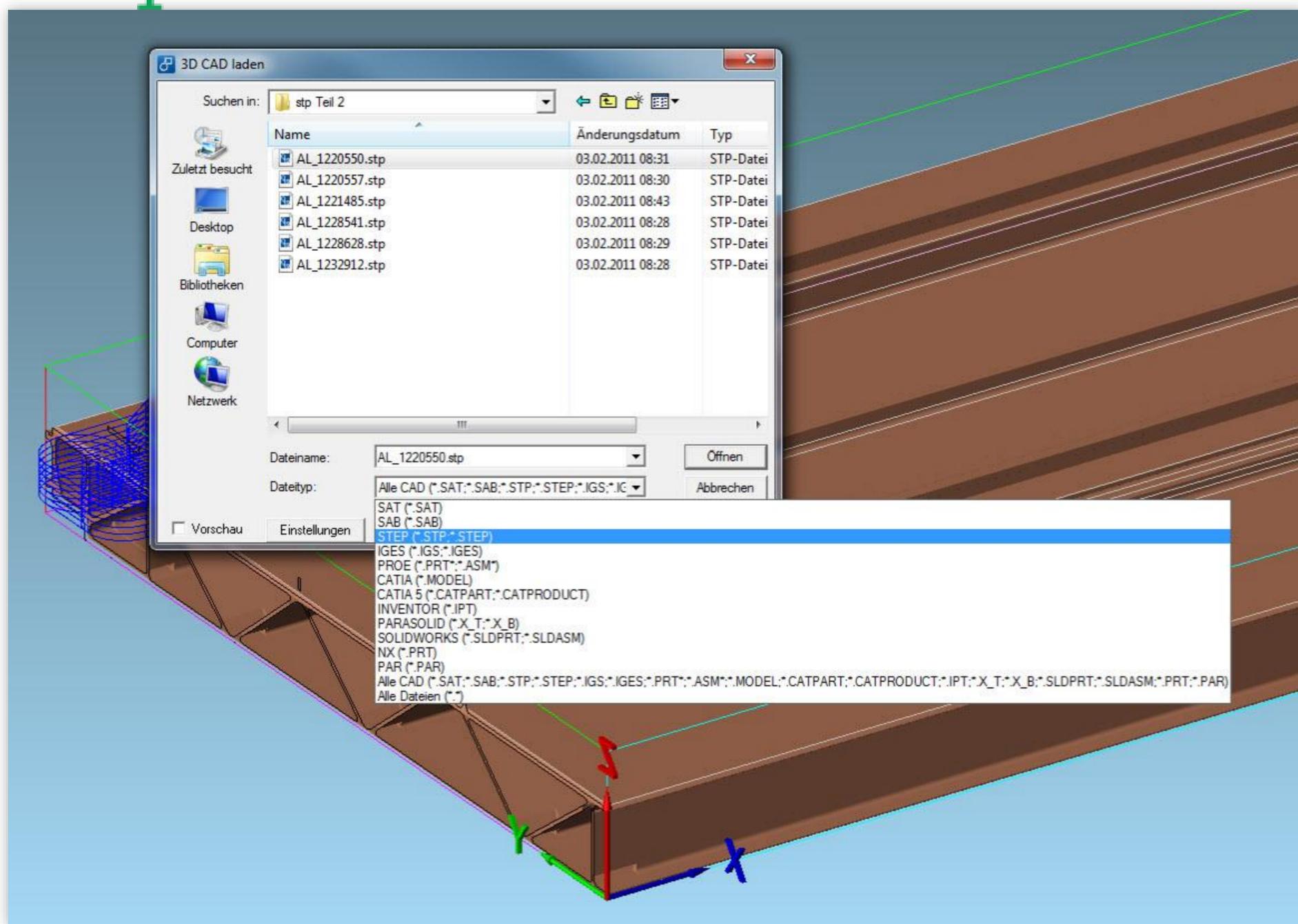


PUMA Pro

Lavorazione di profili con la massima efficienza

- Tutte le strategie di fresatura più utilizzate
- Generazione di contorni liberi
- Interpolazione simultanea 5 assi
- Fresatura di superfici curve
- Gestione profili curvi
- Gestione morse innovativa ed efficiente
- Simulazione 3D lavorazioni e macchina
- Creazione di documentazione per l'operatore
- Riconoscimento automatico delle geometrie di fresatura





Importazione di modelli 3d

Formati Supportati:

Default

- SAT
- SAB

Optional

- STEP
- IGES
- PROE
- CATIA
- INVENTOR
- PARASOLID
- SOLIDWORKS
- NX
- PAR





change operation

coordinate

X 15 pick {x²} X

Y 71.9 pick {x²} X

Z 0 pick {x²} X

Help

Angle A 0 C 0

drill view

Tool : T7 assigned

Rectangle | Circle pocket

Bore | Thread | Oblong hole

Length Width Angle

20 8 45

Situation picture

side of machining

Seitenansicht unten

Seitenansicht vorne

Seitenansicht oben

Seitenansicht hinten

Daten 6

Bohrung

Depth

Dept 5 pick

divide automatically

Number of cuts 2

Distribute : Number + z + depth

N	from	to	Rückz.
1	0	-2.5	
2	-2.5	-5	

0 -2.5

New Delete

G0 in chamber

Technology

Tool determining CUT 1

Tool delete

S 12000

F 2000 F in 500

machining direction

synchronism

Asynchronism

Options

G41/G42

Broach

Additional technology

Oblong hole 20/8

Operazioni di fresatura standard

Facili da creare:

- Forature
- Maschiature
- Asole
- Tasche raccordate
- Tasche circolari (con/senza interpolazione elicoidale)

Parametri:

- Lavorazioni multiple parametriche
- Concordanza/Discordanza
- Compensazione raggio ut.
- Definizione nome lavorazione
- Associazione utensile
- Sfondamento in rapido delle camere profilo





-  Trace out
-  Broach
-  Broaching (parallel to contour)
-  Broach rectangle
-  Broach full circle
-  Machining of rests
-  Slot
-  Engraving
-  Thread milling
-  User defined milling strategies

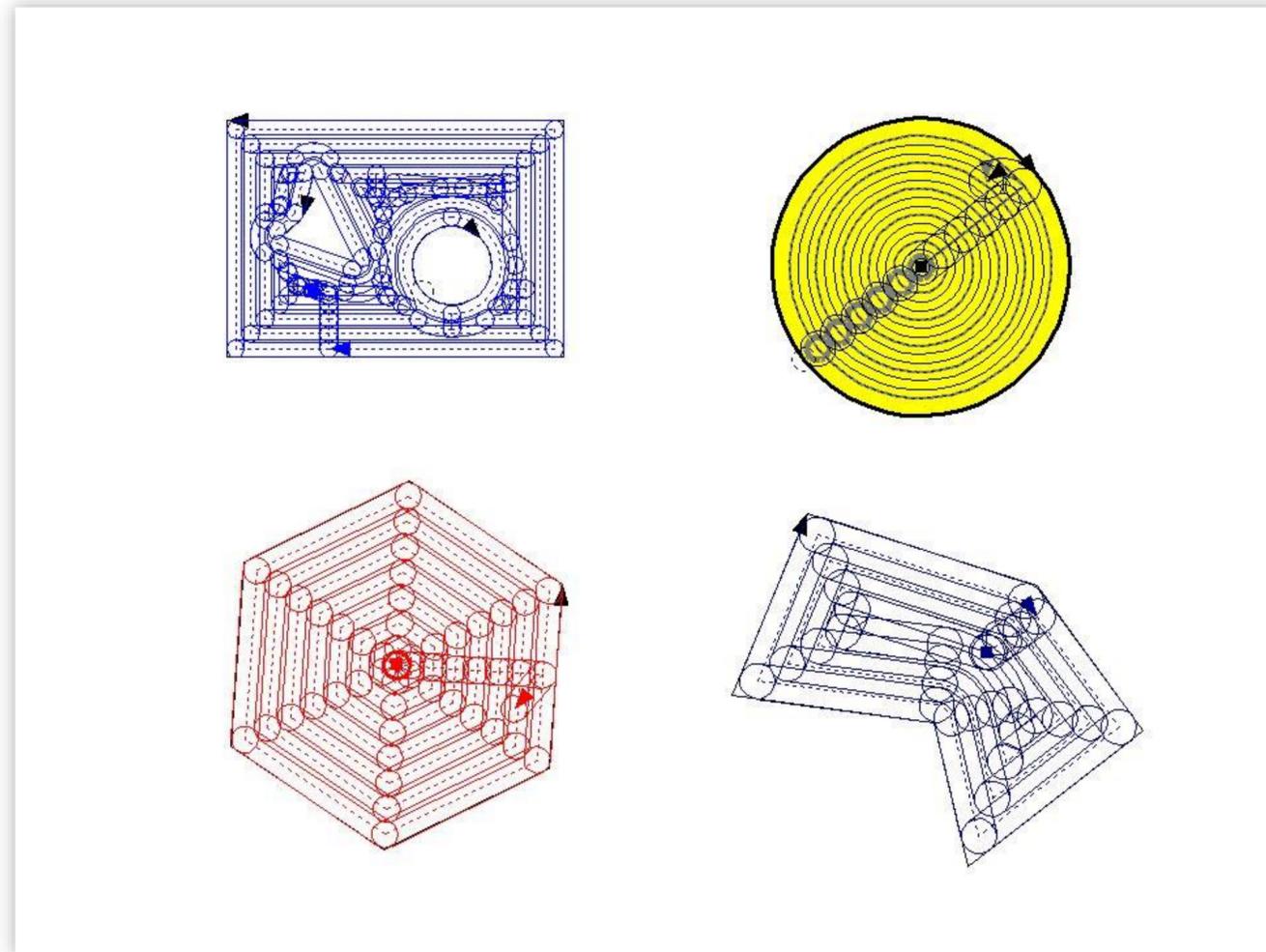
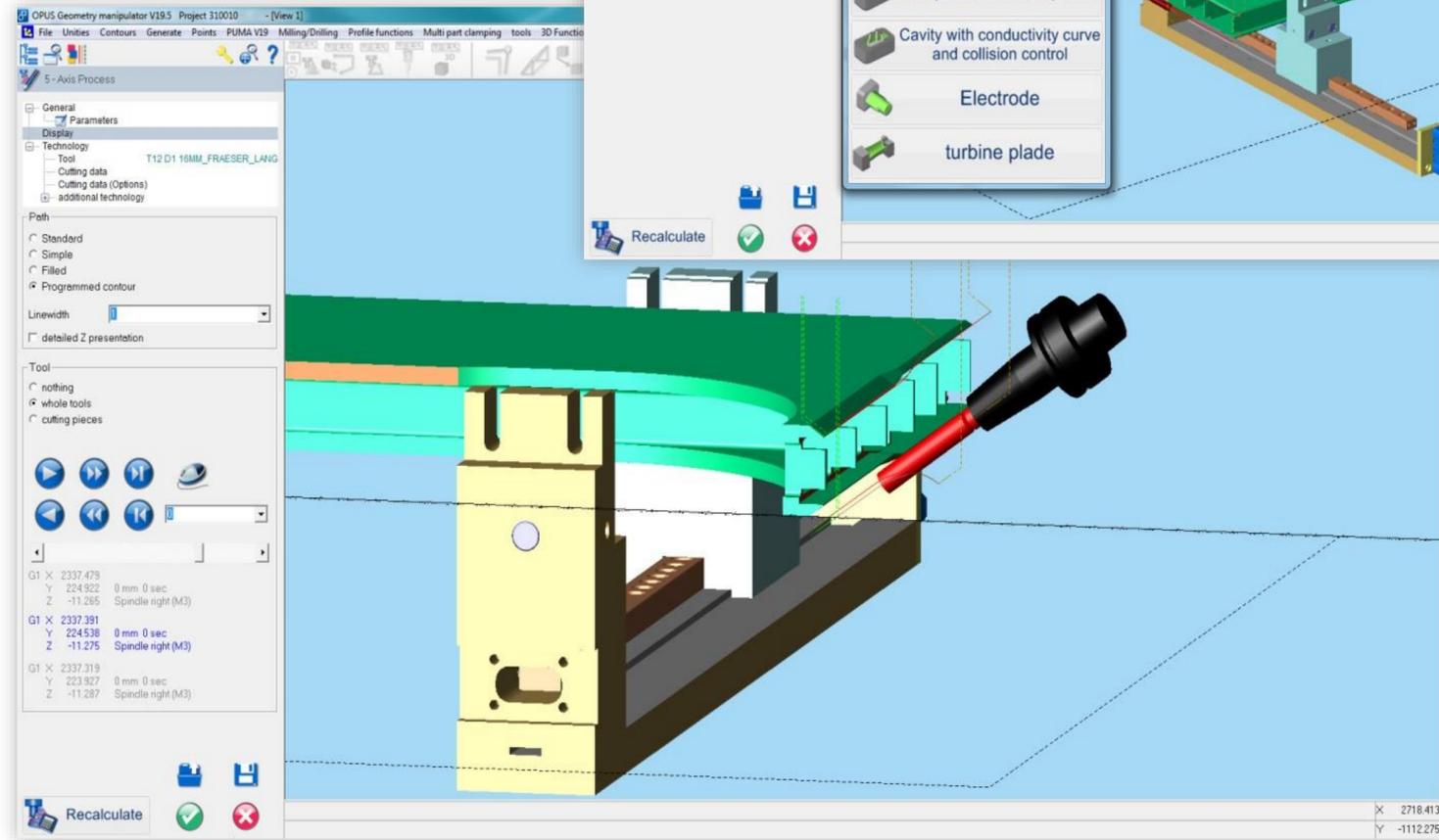
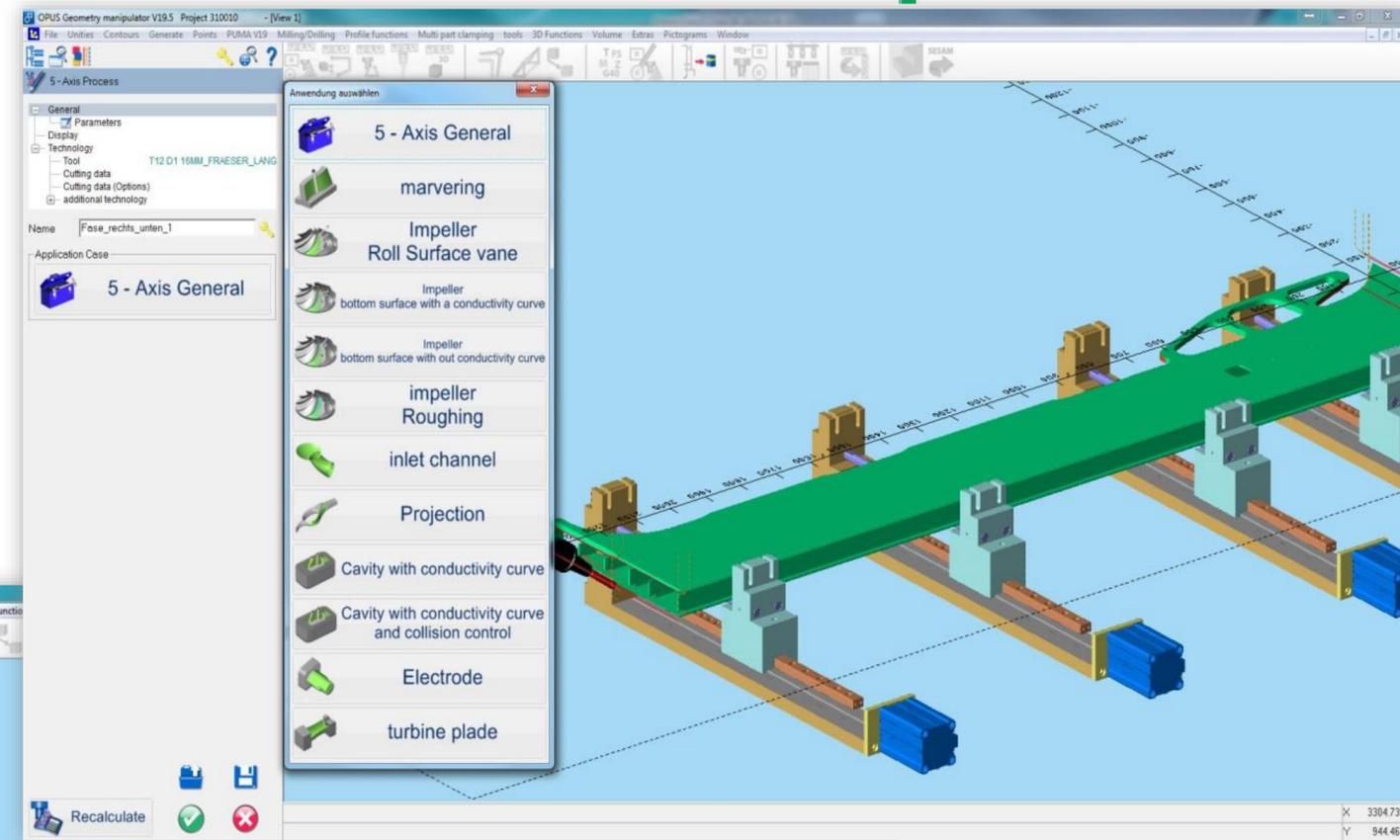


Figure speciali

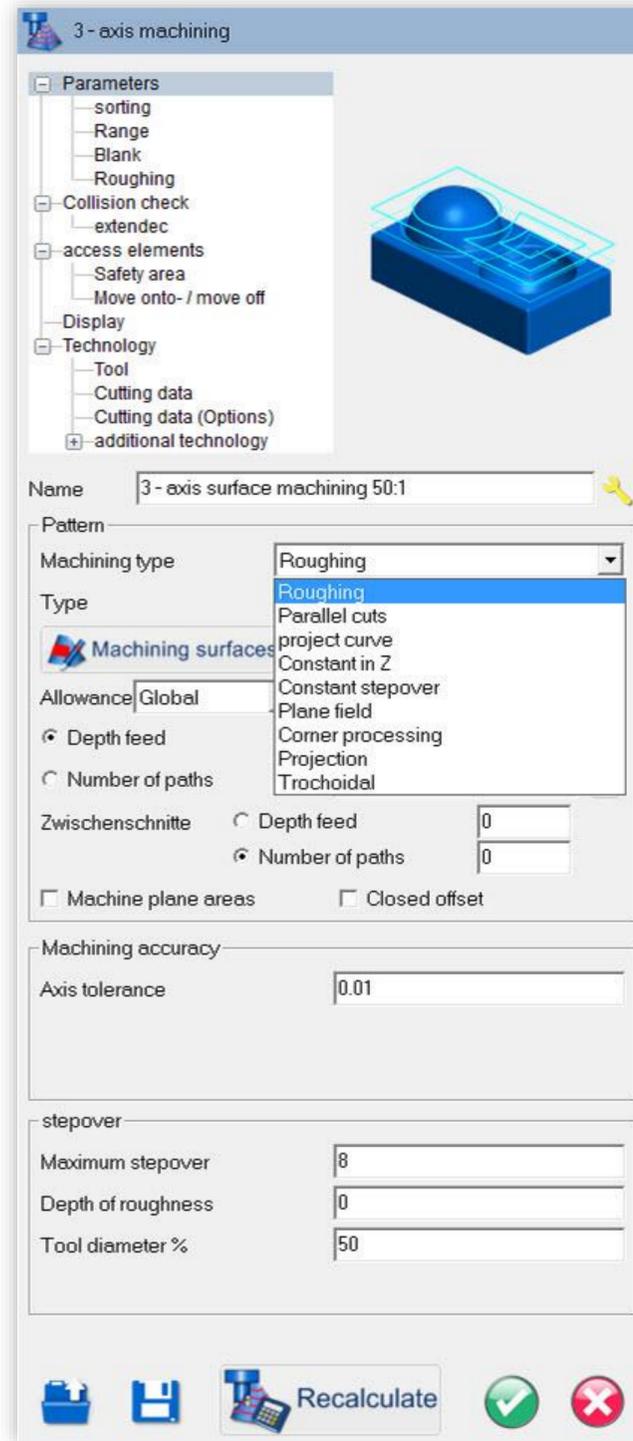
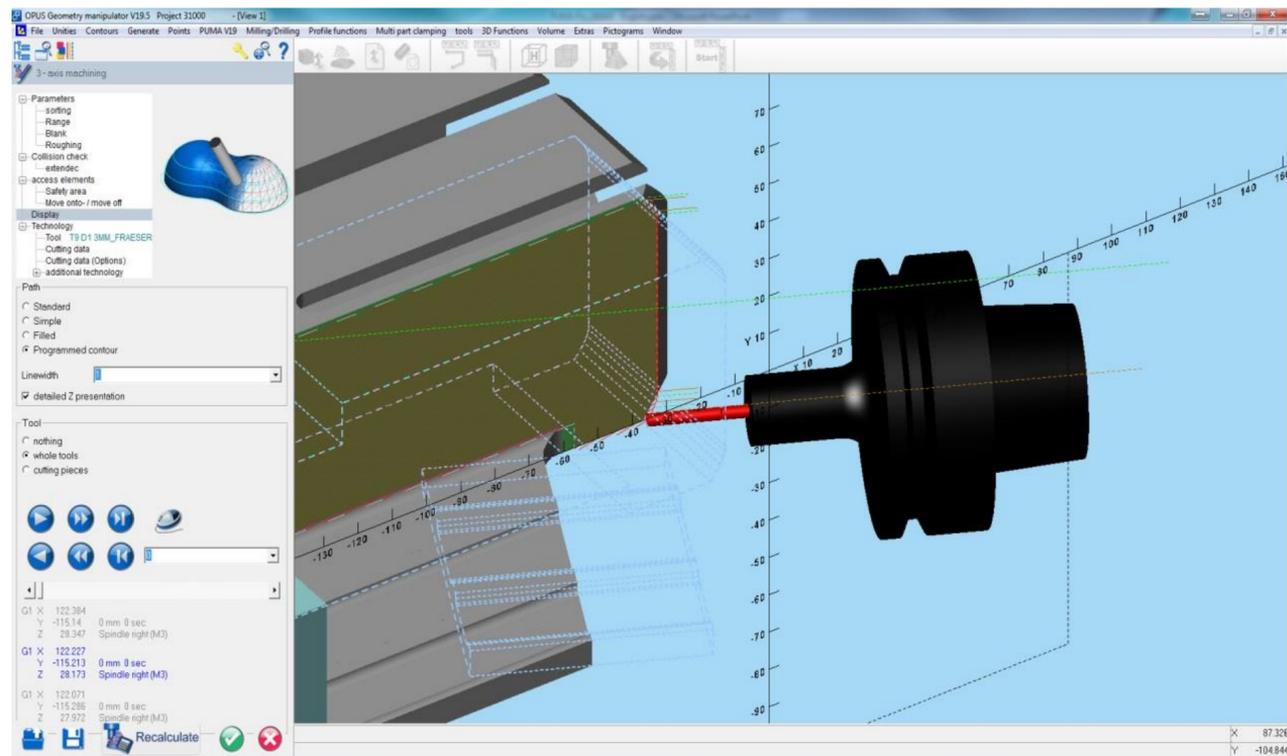
Per ogni lavorazione diversa dalle standard una numerosa serie di strategie di fresatura è facilmente applicabile.





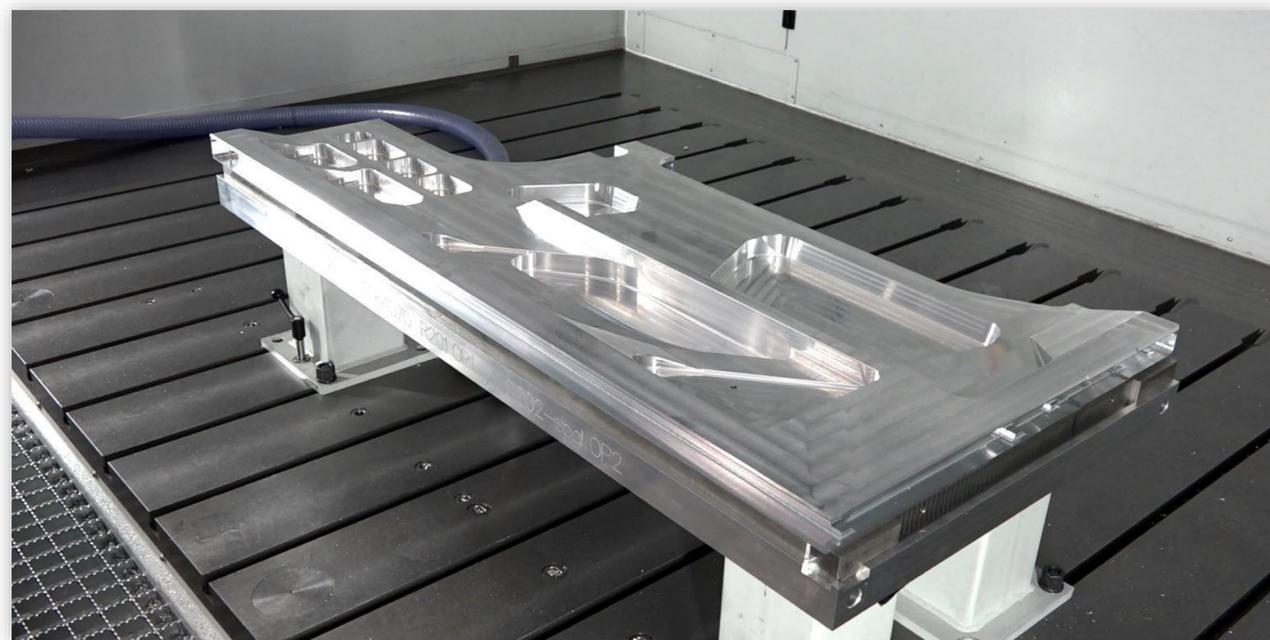
Modulo di fresatura a 5 assi interpolati (ModuleWorks)

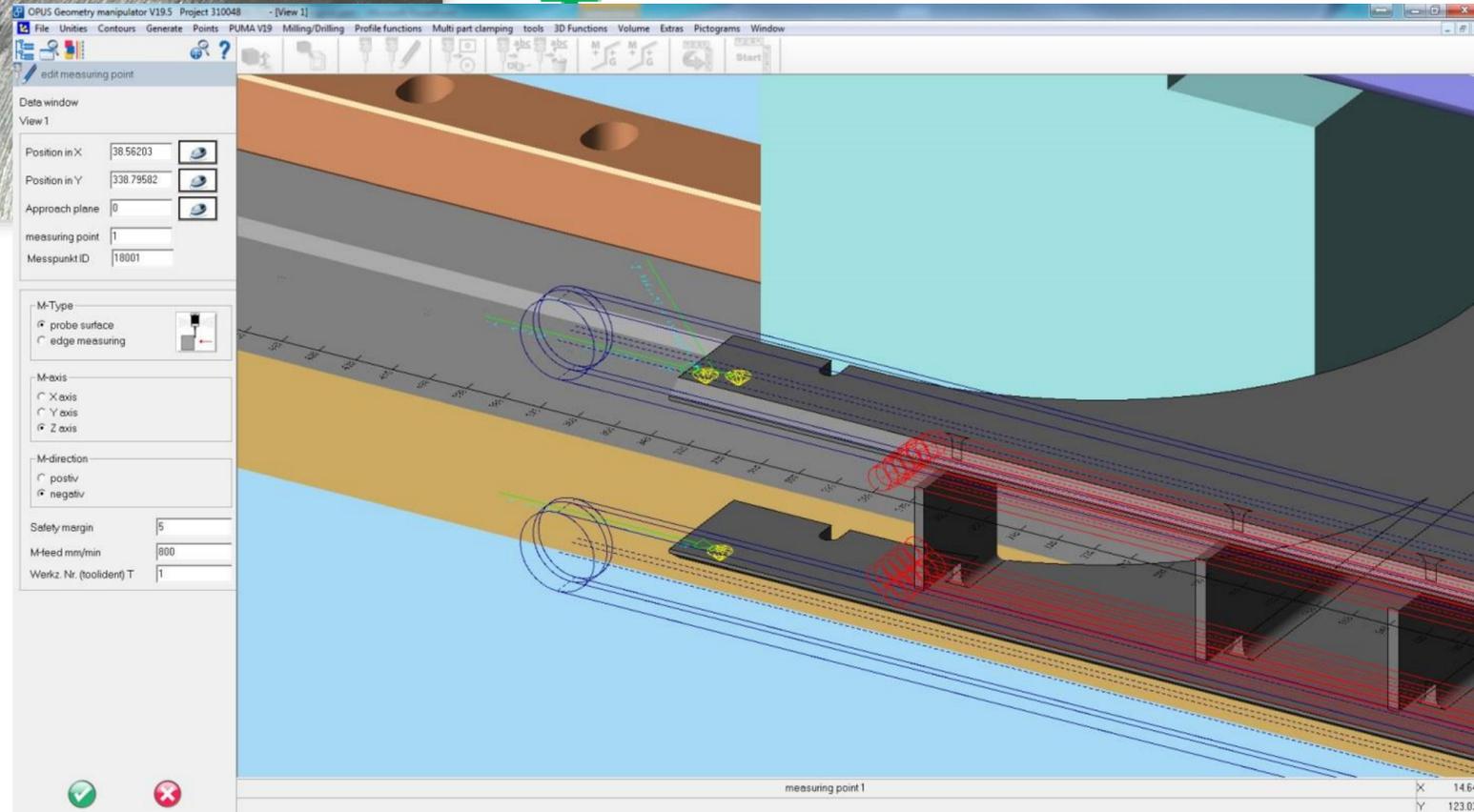
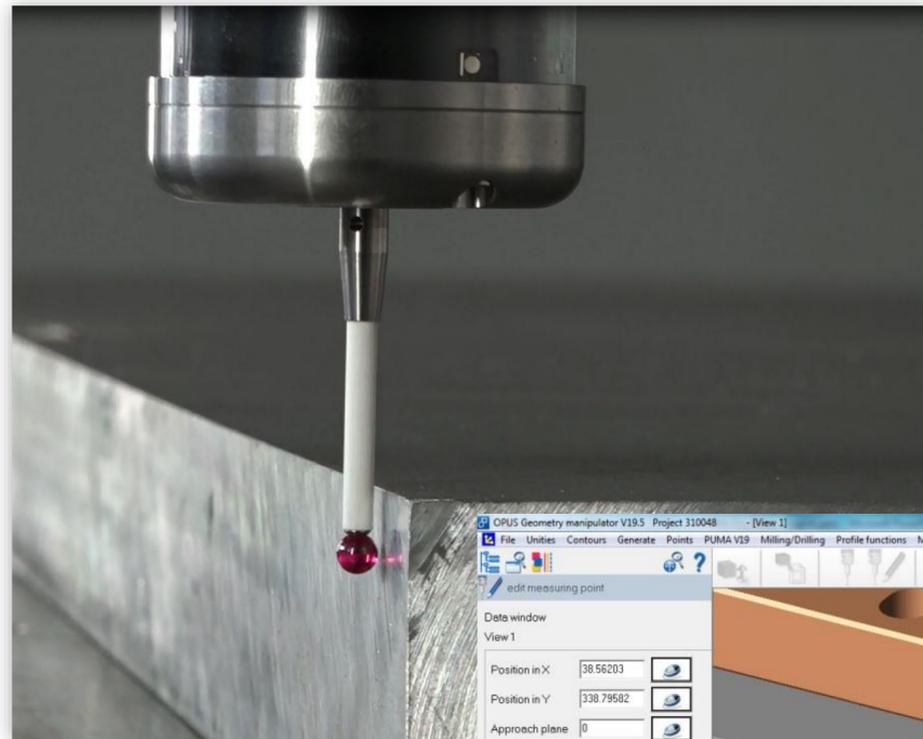
- Semplice creazione del percorso di fresatura attraverso la selezione della faccia curva
- Test grafico del percorso utensile creato
- Preselezione dei più importanti metodi di fresatura a 5 assi
- Caricamento e salvataggio di set di parametri



Modulo di fresatura a 3 assi (ModuleWorks)

- Disponibili tutte le più comuni strategie di fresatura
- Caricamento e salvataggio di set di parametri
- Test grafico del percorso utensile creato

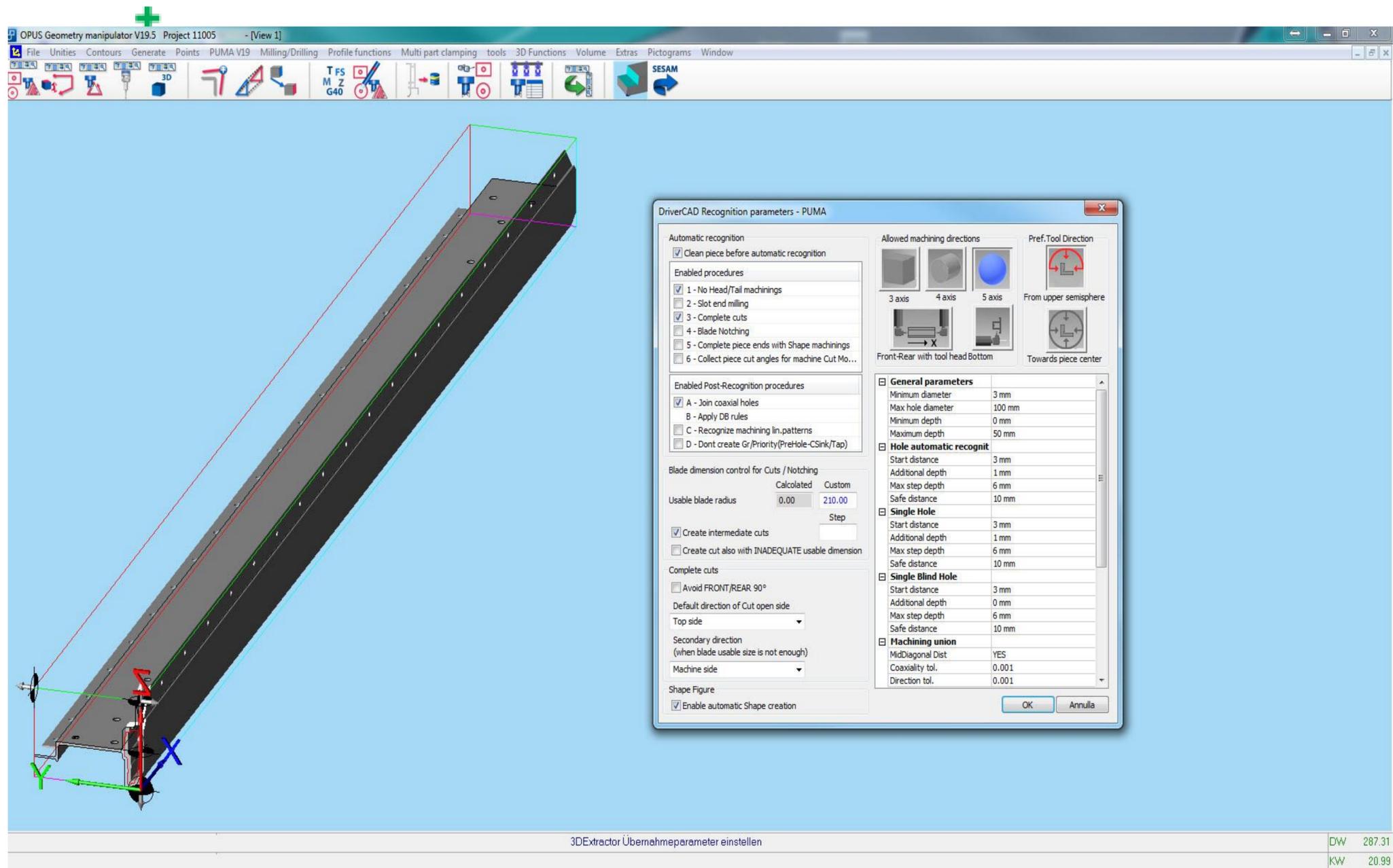




Gestione tastatore omnidirezionale: misuratore e correzione di lavorazioni

- Operazioni di tastatura in tutte le direzioni
- Assegnazione dei punti di misura direttamente nella geometria
- Correzione della posizione di una intera lavorazione
- Correzione della posizione dei singoli elementi di una lavorazione



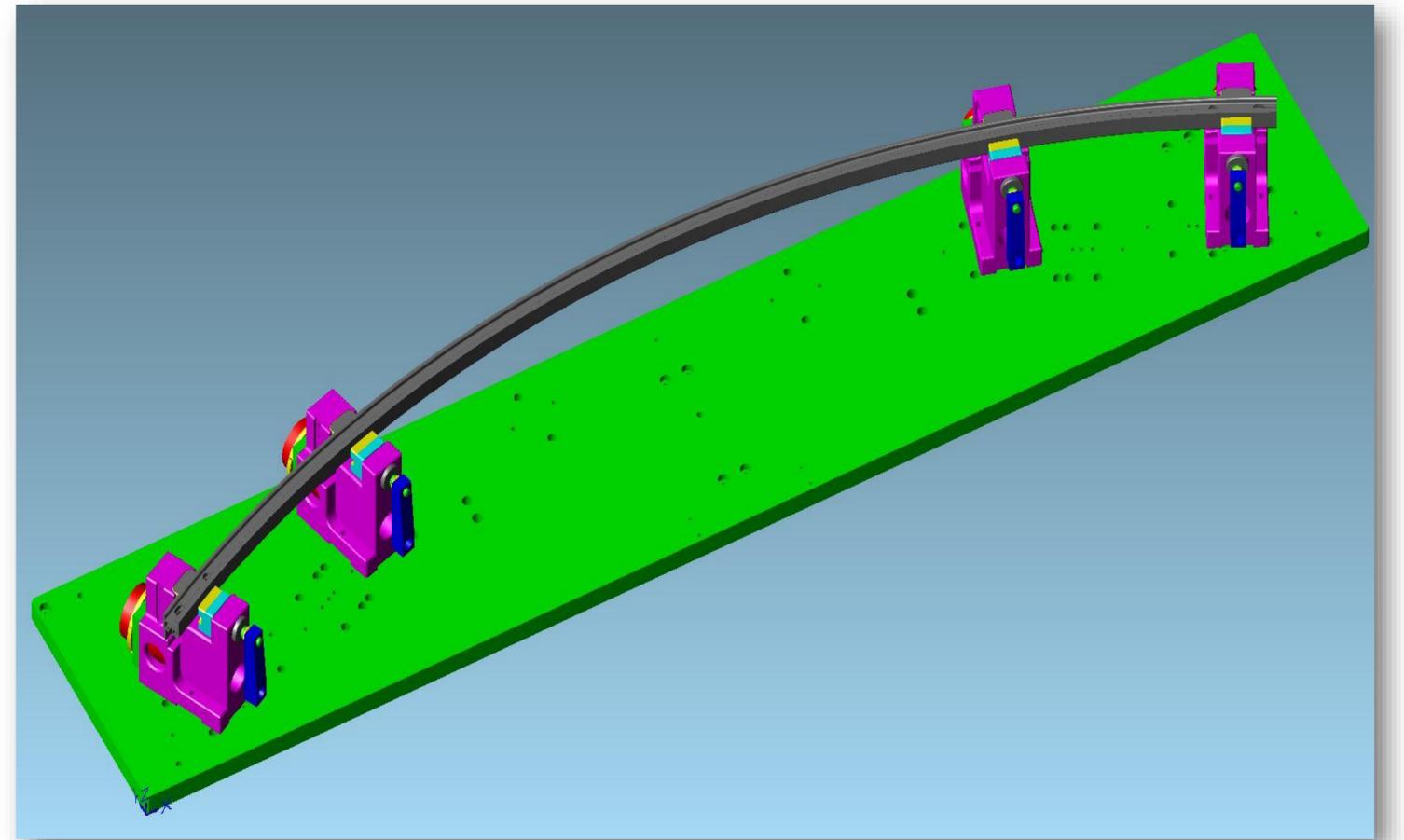
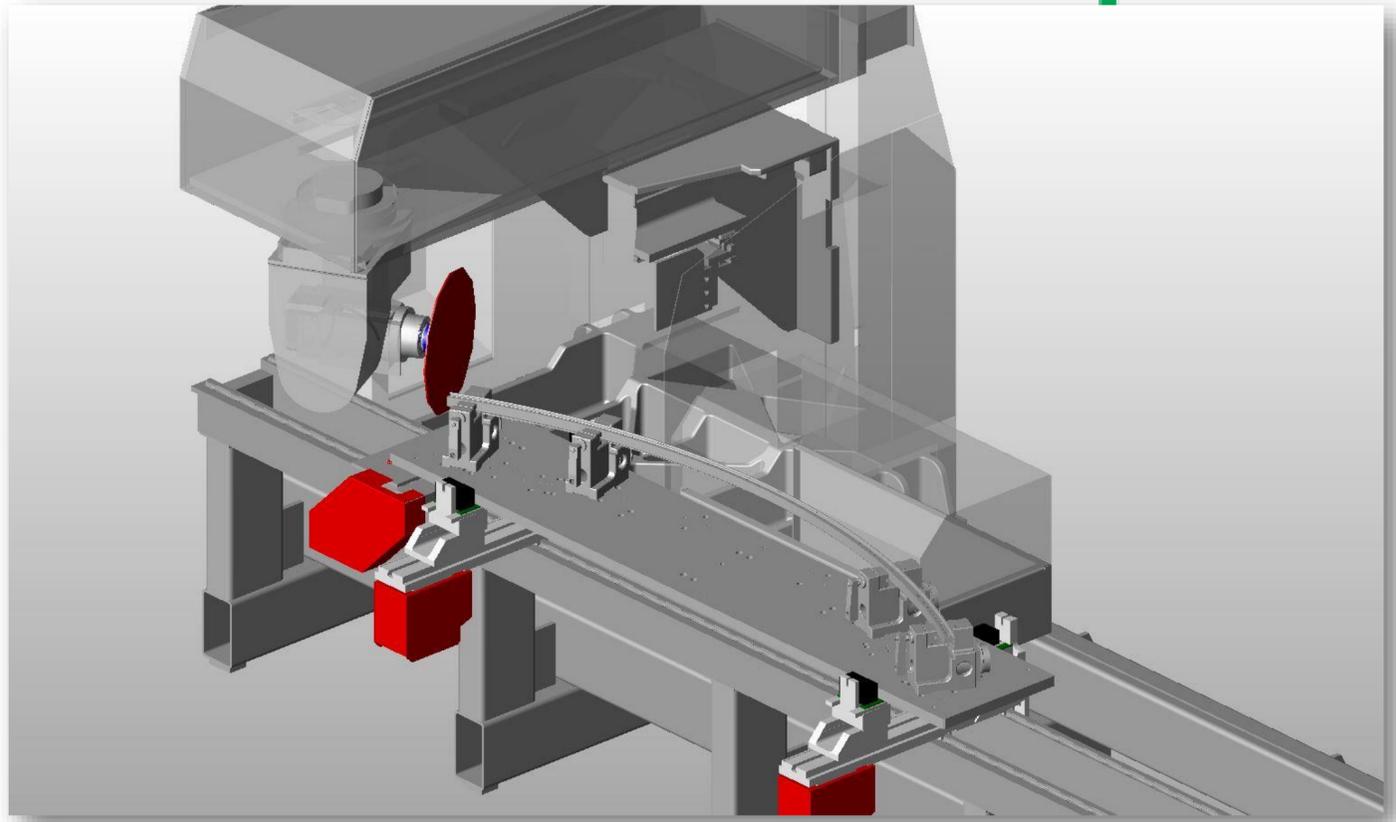


Riconoscimento automatico delle geometrie di lavorazione (AFR)

Riconoscimento automatico delle operazioni di fresatura con un vasto set di settaggi liberamente impostabili.

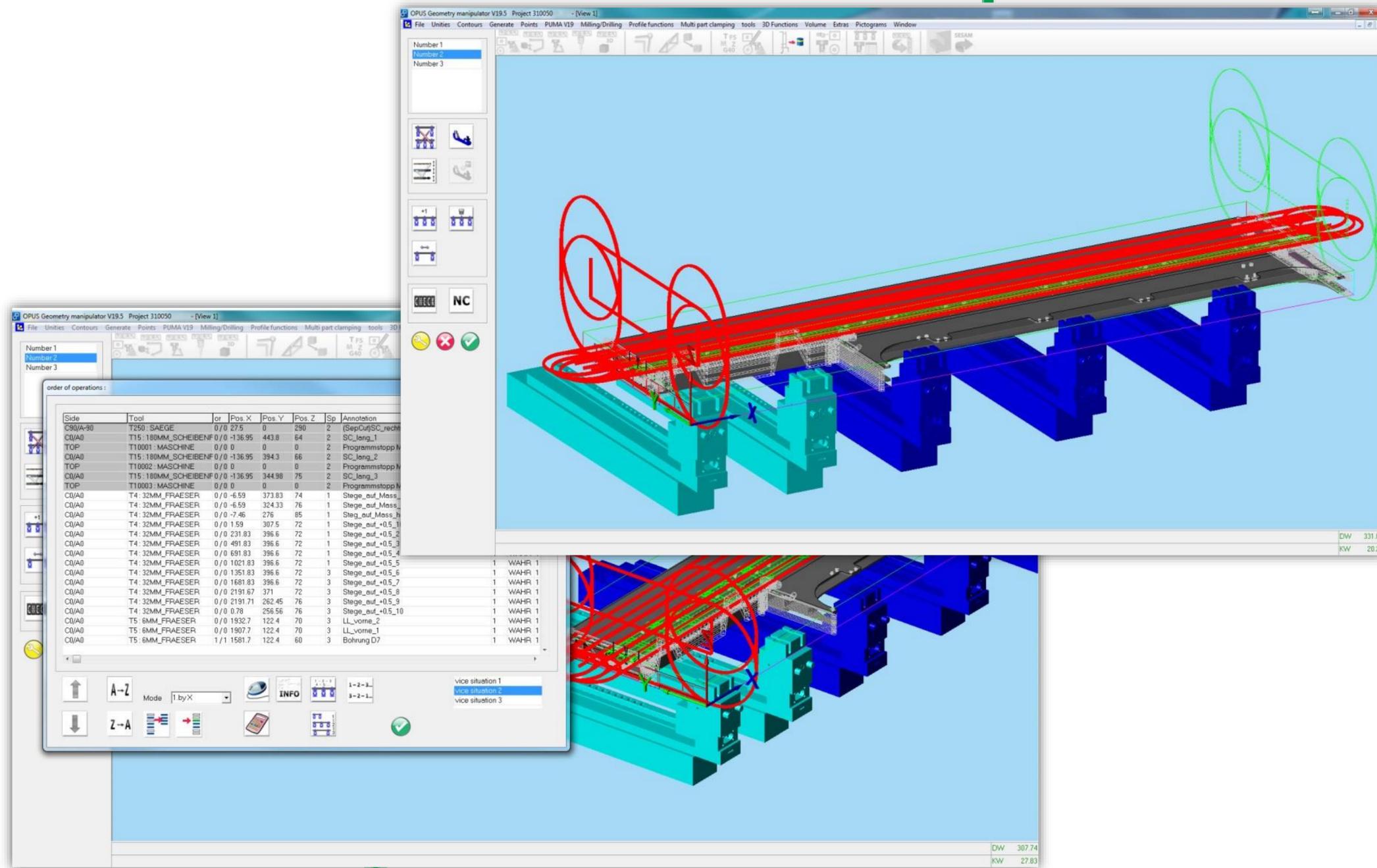


Gestione profili curvi



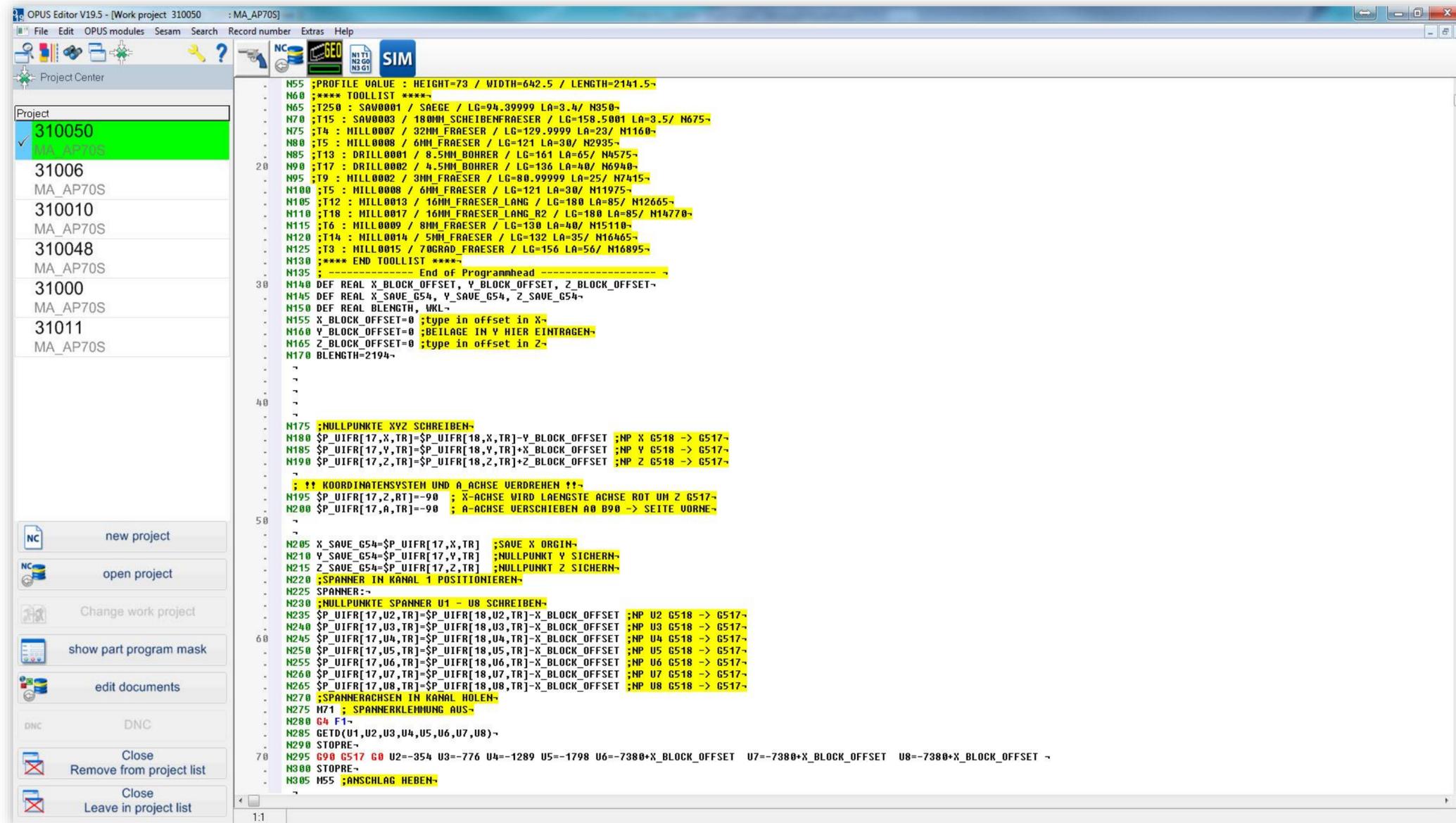
- Visualizzazione corretta, in 3D, del profilo curvo
- Rappresentazione reale delle morse o dell'attrezzatura
- Definizione reale dei movimenti di approccio e di uscita dalla lavorazione





Gestione bloccaggio pezzi innovativa ed efficiente

- Impostazione posizione morsa mediante mouse
- Rappresentazione reale delle morse dal modello 3D
- Veloce impostazione dei diversi step di immorsaggio e lavorazione

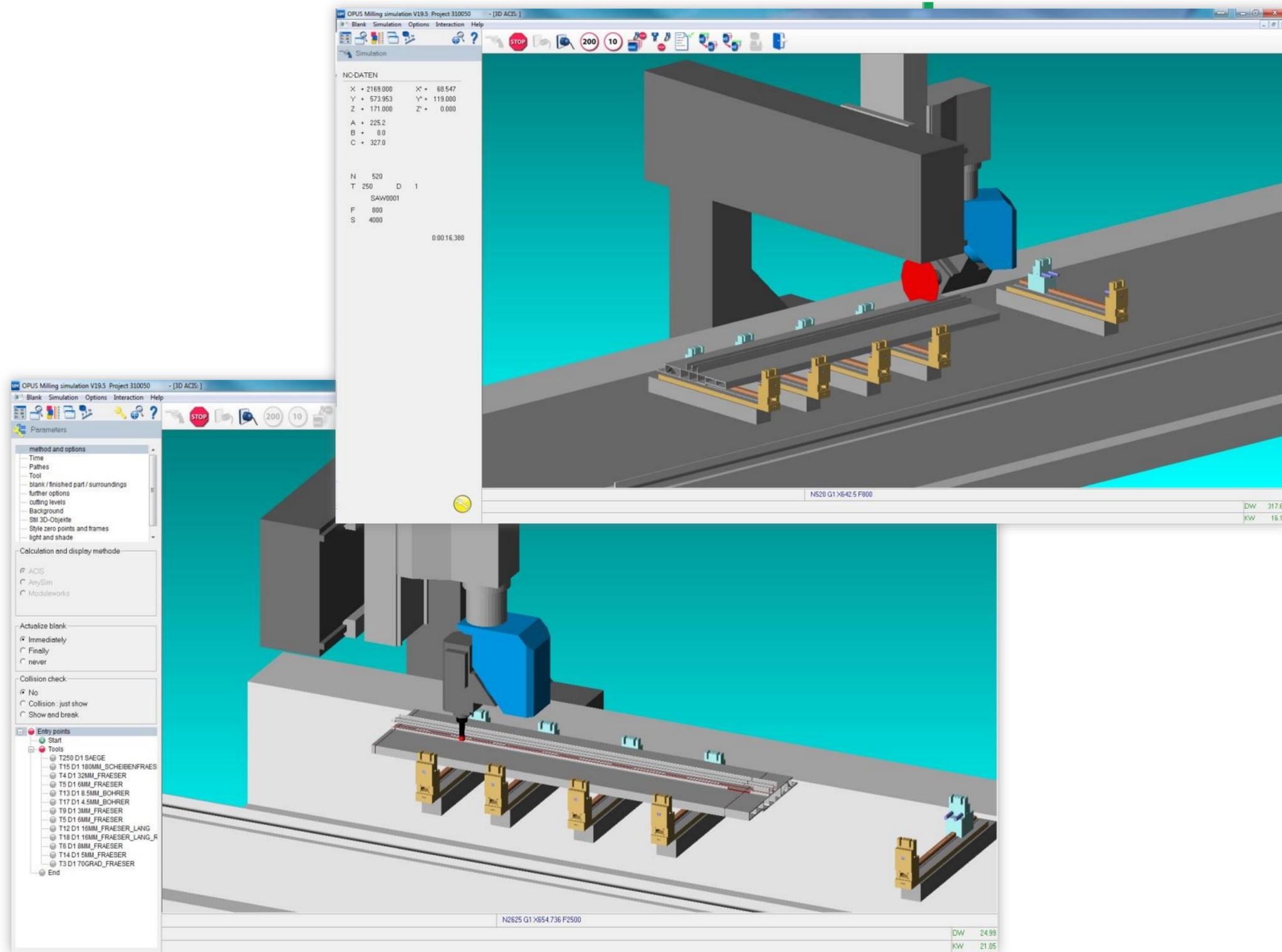


Editor con Project Center

Il Project Center non contiene solo il codice ISO. Una directory è automaticamente creata per ogni progetto; in questa cartella vengono archiviati

tutti i files relativi al progetto stesso.

Il programmatore ha una visione completa del progetto con un semplice click.



Simulazione 3D

- Simulazione diretta del codice ISO
- Asportazione visibile del materiale
- Possibilità di iniziare la simulazione da qualsiasi utensile
- Visualizzazione posizione assi
- Visualizzazione utensile attuale
- Visualizzazione dati di taglio
- Visualizzazione tempi di lavorazione

SetupSheet:

Programhead:



	Program-No.:	310050	Programmer:	MRA
	Artikel-No.:	00000000310050	Program-Name:	AZV00002281119_SP1
	Machine:	MA_AP70S	Clampset-No.:	
	Toolpackage:	Endsäule1	Description:	Endsäule3 7373_SP1
	Date-create:	06.10.2016	Date-change:	19.10.2016

Offset

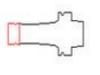
Singlepart:

Clamp:

X-Offset	Clamp:	Clamp Pos.:						
	1	0	2	354	3	776	4	1289
	5	1798	6	undefined	7	undefined	8	undefined

Comments:

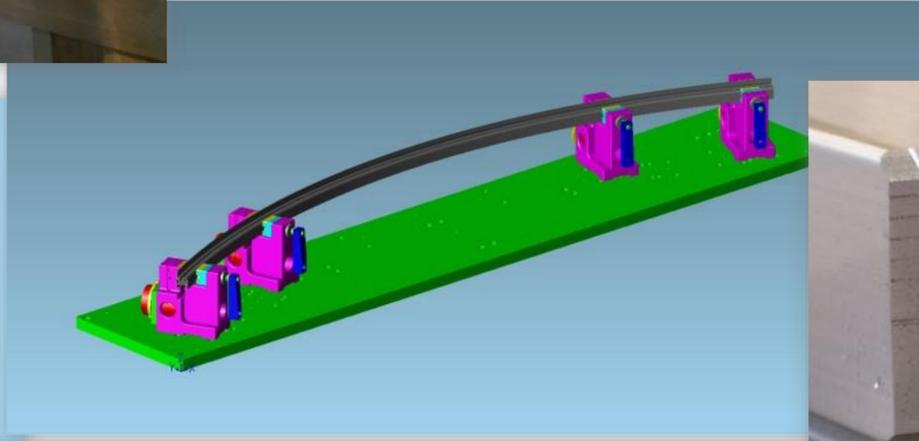
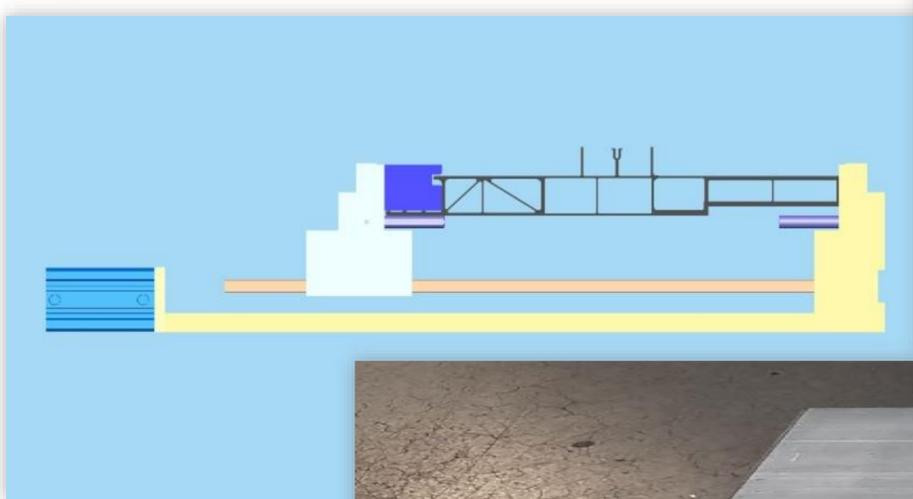
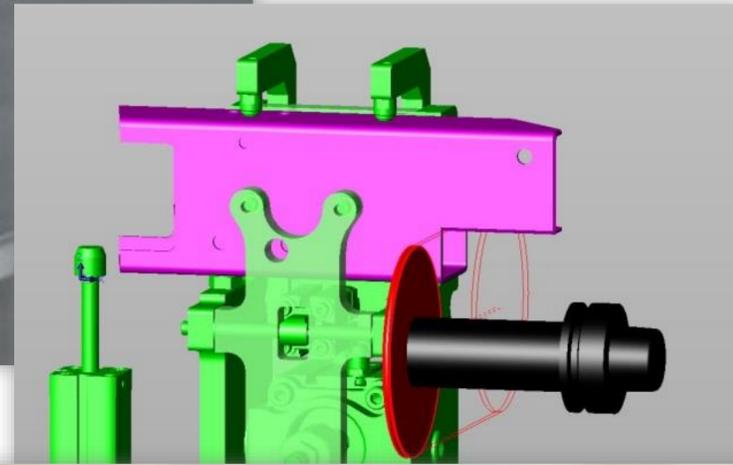
Tool-used:

T250 / SAEGE	T15 / 180MM_SCHEIBENFRAESER	T4 / 32MM_FRAESER			
					
Tool-dia.:	350	Tool-dia.:	180	Tool-dia.:	32
Feed:	800	Feed:	1500	Feed:	2500
Infeed:	800	Infeed:	1500	Infeed:	2500
Speed:	4000	Speed:	4000	Speed:	15000
Cutter length:	3.4	Cutter length:	3.5	Cutter length:	12
Immersed length:	3.4	Immersed length:	3.5	Immersed length:	23
Toollengthtotal:	94.3999	Toollengthtotal:	158.500	Toollengthtotal:	129.999
Toolpitch:	0	Toolpitch:	0	Toolpitch:	0

Creazione fogli di lavoro per l'operatore macchina

Il foglio di lavoro riporta la posizione profile, la lista utensili, il nome programma e la posizione delle morse





**Esempi
reali**



Thanks for the attention

www.camaeleon.de

